

**TITAN**Blue 

# BlueMaster<sup>®</sup> 9000I

Innowacyjne rozwiązania  
w zakresie magazynowania  
AdBlue<sup>®</sup>



**TITAN**  
e k o

A **Kingspan** Company

# BlueMaster<sup>®</sup> 9000I

## Zalety produktu

- Eliminuje konieczność tankowania na stacji paliw lub dowożenia AdBlue<sup>®</sup> w pojemnikach
- Dobra izolacja termiczna oraz automatyczne systemy grzewczo-wentylacyjne, umożliwiające przechowywanie środka AdBlue<sup>®</sup> w odpowiednim zakresie temperatur
- Dwupłaszczowa, wzmocniona konstrukcja zbiornika oraz zastosowanie systemu wykrywania przecieków, wskaźnika napelnienia oraz zabezpieczenia przed przepełnieniem, uniemożliwiają wydostanie się magazynowanej substancji na zewnątrz
- Zamykana obudowa dystrybutora chroni przed dostępem osób niepowołanych, uszkodzeniami mechanicznymi oraz przed działaniem zmiennych warunków atmosferycznych
- Bogate wyposażenie standardowe zapewnia łatwą, bezpieczną obsługę, nie wymagając przy tym szczególnych zabiegów konserwacyjnych
- Zbiorniki BlueMaster<sup>®</sup> 9000I posiadają estetyczny kształt i kolor, co sprawia, że nie będą one stanowiły nieprzyjemnego szczegółu w Twoim otoczeniu
- Zastosowanie najwyższej jakości polietylenu odpornego na UV i ekstremalne temperatury, zapewnia długoletnią eksploatację
- Zbiorniki BlueMaster<sup>®</sup> 9000I można łatwo transportować przy pomocy wózka widłowego
- Linia napełniająca ze suchozłączem znajduje się na poziomie roboczym, co znacznie ułatwia napełnianie zbiornika
- Szerokie możliwości rozbudowy wyposażenia urządzenia np. możliwość zamontowania układu dystrybucyjnego z legalizowanym przepływomierzem, pokazującym ilość i wartość zatankowanego AdBlue<sup>®</sup>
- Gwarancja: 5 lat na zbiornik, 1 rok na wyposażenie
- Produkt posiada certyfikat zgodności DIBT i został wyprodukowany zgodnie z wymogami jakościowymi BS EN ISO 9001:2000

BlueMaster <sup>®</sup>		BMV09000*
<b>Dane techniczne</b>	wysokość / m	2,95
	szerokość / m	2,48
<b>Dane techniczne</b>	długość / m	3,285
	pojemność / l	9000
<b>Wyposażenie standardowe</b>	Panel kontrolno-sterujący	
	Ultradźwiękowy wskaźnik poziomu	
	Alarm max. poziomu	> 90 dB
	Wskaźnik przecieku	
	System grzewczy dla obudowy dystrybutora	Dmuchawa gorącego powietrza
	System schładzania zbiornika	Wentylator wyciągowy
	Izolacja zbiornika wewnętrznego	Spieniona pianka poliuretanowa
	Linia napełniająca	Przewód 2" ze stali nierdzewnej z suchozłączem
	Linia zasysająca	Przewód 1" ze stali nierdzewnej z filtrem i zaworem przeciwwrotnym
	Automatyczny nalewak z wyłącznikiem pompy w uchwycie	Zabezpieczenie przed nieprawidłowym odłożeniem nalewaka
<b>Zestawy pompowe</b>	Zestaw pompowy 1 - do użytku wewnętrznego:	Zestaw pompowy 2 - z legalizacją i możliwością sprzedaży AdBlue <sup>®</sup> :
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• pompa Suzzara Blue, zasilanie AC 230V/50 Hz i z termiczną ochroną silnika</li> <li>• moc 370 W</li> <li>• przepływ max. 40l/min.</li> <li>• max. ciśnienie tłoczenia 5 bar</li> <li>• max. wysokość podnoszenia 2m</li> <li>• przepływomierz Turbinax o dokładności +/- 1%</li> <li>• cyfrowy wyświetlacz LCD z możliwością kalibracji</li> <li>• przewód dystrybucyjny 4m</li> <li>• automatyczny nalewak ze stali nierdzewnej i z uchwytem wyposażonym w wyłącznik pompy</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• spełnia wymogi dyrektywy MID (dyrektywa EU nr 2004/22/WE)</li> <li>• estetyczna zabudowa ze stali nierdzewnej</li> <li>• podświetlany wyświetlacz LCD pokazujący aktualną i całkowitą ilość przetankowanego AdBlue<sup>®</sup> w litrach, cenę jednostkową, całkowitą i walutę.</li> <li>• zwijadło z węzłem dystrybucyjnym 6m</li> <li>• automatyczny nalewak dystrybucyjny z wyłącznikiem pompy w uchwycie</li> <li>• jednofazowy silnik indukcyjny: 230V, 50Hz, 0,75 kW, IP 55 z ogranicznikiem czasu biegu (fabrycznie ustawiony na 6 min) i ochroną termiczną</li> <li>• wydajność maksymalna około 30 l/min.</li> <li>• ciśnienie tłoczenia ok. 3 bar</li> <li>• przyłączy do transmisji danych w formacie ER3/4 do zewnętrznych systemów kasowo - roliczeniowych</li> </ul>
<b>Wyposażenie opcjonalne dla zestawu pompowego 1</b>	System grzewczy zbiornika wewnętrznego	Kabel grzewczy o mocy ok. 600W
	Zwijadło węża z hamulcem lub bez hamulca	
	Mikroprocesorowy układ sterujący umożliwiający rejestrację ilości wydanego paliwa każdemu z max. 50 użytkowników. Każdy użytkownik posiada indywidualny kod PIN.	Wyposażenie opcjonalne: <ul style="list-style-type: none"> <li>• oprogramowanie komputerowe umożliwiające tworzenie szczegółowych raportów rozchodu paliwa. Dane mogą być przenoszone do komputera za pomocą kluczyka elektronicznego lub za pomocą stałego połączenia kablowego</li> <li>• elektroniczne kluczyki kodowe użytkowników (alternatywa dla kodów PIN)</li> </ul>
	Automatyczny nalewak dystrybucyjny firmy Elaflex	
	Obudowa dystrybutora typu 1 przystosowana do zamocowania na ścianie (w oddaleniu od zbiornika)	Obudowa dystrybutora typu 2 ze stojakiem przystosowana do mocowania bezpośrednio do podłoża (w oddaleniu od zbiornika)

\* ciąg dalszy kodu jest zależny od specyfikacji zbiornika

Wymiary produktów mogą się różnić w zakresie +/- 1%.

Dopuszcza się różnice w odcieniach produktów przedstawionych na ulotkach, wynikające ze specyfiki druku.

Specyfikacje produktów mogą nieznacznie ulec zmianie, w celu uzyskania aktualnej opcji wyposażenia produktu prosimy o kontakt z biurem Titan Eko lub najbliższym dystrybutorem.



OROME

Ul. Pułaskiego 17, 46-200 Kluczbork

Tel. +48 77 417 05 06, Fax +48 77 544 93 23

Website: [www.rome.pl](http://www.rome.pl)

e-mail: [rome@rome.pl](mailto:rome@rome.pl)



BS EN ISO 9001:2000  
FM 57348

DIBT