

**TITANBlue** 

# SlimLine 4000 litrów

Innowacyjne rozwiązania  
w zakresie magazynowania  
AdBlue®



**TITAN**  
e k o

A **Kingspan** Company



# SlimLine 4000 litrów

## Zalety produktu:

- Możliwość umieszczenia dystrybutora w 3 różnych pozycjach - czołowo lub na jednym z boków
- Produkt posiada legalizowany przepływomierz z wyświetlaczem podającym ilość i wartość przetankowanej cieczy, co znacznie ułatwia kontrolę dystrybucji AdBlue®
- Estetyczna, zwarta konstrukcja umożliwia posadownienie zbiornika na ograniczonej przestrzeni
- Bogate wyposażenie standardowe ułatwia obsługę i eksploatację urządzenia nawet w trudnych warunkach atmosferycznych
- Dobra izolacja termiczna oraz system grzewczo-wentylacyjny zastosowane w SlimLine, umożliwia przechowywanie środka AdBlue® w odpowiednim zakresie temperatur
- Dwupłaszczowa konstrukcja zbiornika oraz zastosowanie systemu wykrywania przecieku, wskaźnika napełnienia oraz zabezpieczenia przed przepełnieniem, uniemożliwiają wydostanie się magazynowanej substancji na zewnątrz
- Wzmocniona konstrukcja zapewnia odporność na uszkodzenia mechaniczne - polietylenowy zbiornik umieszczony we wzmocnionym kontenerze
- Podnoszony dach ułatwiający przeprowadzenie zabiegów konserwacyjnych
- Zamykana obudowa dystrybutora chroni przed dostępem osób niepowołanych oraz przed działaniem zmiennych warunków atmosferycznych
- Dzięki zastosowaniu systemu sterowanego mikrokontrolerem, zbiornik jest łatwy w obsłudze i eksploatacji oraz nie wymaga złożonych działań konserwacyjnych
- Produkt posiada ramę podłogową, która ułatwia jego przewożenie wózkami widłowymi
- Linia napełniająca ze suchozłączem znajduje się na poziomie roboczym, co znacznie ułatwia napełnianie urządzenia
- Gwarancja: 5 lat na zbiornik, 1 rok na wyposażenie
- Produkty Titan Eko spełniają wymogi BS EN ISO 9001:2000 FM 57348



## Wyposażenie standardowe:

- Panel sterujący - kontrolny
- Legalizowany zespół dystrybutora o wydajności max. 30 l/min.
- Przepływomierz z podświetlanym wyświetlaczem LCD pokazujący aktualną oraz całkowitą ilość i wartość zatankowanego AdBlue®
- Pompa zasilana napięciem 230 V AC
- Wskaźnik aktualnego poziomu
- Przewód dystrybucyjny o długości 6m ze zwijadłem
- Automatyczny nalewak
- Czujnik przecieku
- Zabezpieczenie pompy przed suchobiegiem
- Sygnalizacja maksymalnego poziomu
- 2" linia napełniania zbiornika z suchozłączem
- Automatyczny system ogrzewania i wentylacji zapewniający utrzymanie temperatury cieczy w wymaganym zakresie

## Wyposażenie opcjonalne:

- Możliwość zdalnego wysyłania danych dotyczących aktualnego poziomu AdBlue® w zbiorniku
- Możliwość połączenia dystrybutora z systemem kasowo-rozliczeniowym

## Wymiary SlimLine:

objętość [litry]	wysokość [mm]	szerokość [mm]	długość [mm]
4000	2340	1530	3370



OROME

Ul. Pułaskiego 17, 46-200 Kluczbork  
Tel. +48 77 417 05 06, Fax +48 77 544 93 23  
Website: [www.rome.pl](http://www.rome.pl)  
e-mail: [rome@rome.pl](mailto:rome@rome.pl)

Wymiary produktów mogą się różnić w zakresie +/- 1%.

Dopuszcza się różnice w odcieniach produktów przedstawionych na ulotkach, wynikające ze specyfiki druku.

Specyfikacje produktów mogą nieznacznie ulec zmianie, w celu uzyskania aktualnej opcji wyposażenia produktu prosimy o kontakt z biurem OROME.



BS EN ISO 9001:2000  
FM 57348